Fabricagetechnieken 2 p4 les3

1.Wat is de volledige naam van MIG?

2. Leg uit waarom er een gasmengsel wordt gebruikt bij MAG lassen.

3. Wat is er bijzonder aan de toevoer van lasdraad bij MIG/MAG ?

4. Waarom is deze toevoer handig / onhandig?

5. Noem 2 voordelen en een nadeel van MIG/MAG.:

6. Is er bij MIG/MAG sprake van slaklaag die verwijderd dient te worden?

1. Metal inert gas
2. Tijdens het lassen wordt het smeltbad beschermd door een [beschermgas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Beschermgas). Bij MIG-lassen gaat het om een [inert gas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Inert_gas) (bijvoorbeeld [argon](https://nl.wikipedia.org/wiki/Argon) of mengsels van argon met [waterstofgas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Waterstofgas) en [helium](https://nl.wikipedia.org/wiki/Helium)); bij MAG om een actief gas (bijvoorbeeld [koolstofdioxide](https://nl.wikipedia.org/wiki/Koolstofdioxide), CO2). Een [inert gas](https://nl.wikipedia.org/wiki/Inert_gas) reageert niet met het smeltbad en een actief gas wel. CO2 wordt namelijk door de hitte deels ontleed in [koolstof](https://nl.wikipedia.org/wiki/Koolstof) en zuurstof[radicalen](https://nl.wikipedia.org/wiki/Radicaal_%28scheikunde%29). Daardoor heeft een actief gas ongunstige invloed op de kwaliteit van de uiteindelijke las. Vaak worden mengsels gebruikt van inerte en actieve gassen: doorgaans menggassen met argon en CO2. De reden voor het werken met actief gas is de prijs: CO2 is veel goedkoper dan argon.
3. Zit op een rol en wordt steeds toegevoerd
4. Is handig, zo kun je hele lange lassen in een keer leggen
5. Voordeel: toepasbaar in alle lasposities, hoge lassnelheid

Nadeel: windgevoelig

1. Ja is aanwezig, maar hoeft niet altijd verwijderd te worden.