1. Op de foto is roestvrijstaal gebruikt.

1) Zoek een product op (plaats een plaatje) , dat TIG gelast is. Waaraan kun je dat (misschien) zien

dat het TIG is , op de foto ? Welk materiaal is er gebruikt ?

2) Een werkplaats wil gaan automatiseren, en wil een robot ontwikkelen op basis van TIG lassen.

Wat is jouw advies aan dit bedrijf: Wel doen (’t is ‘n goed idee) , of niet doen ?

Waarom zou het bedrijf ‘t wel moeten proberen of waarom niet ? Geef je beknopte mening.

3) Je moet aan een auto (in een garage) gaan lassen, aan dun plaatwerk. Zou je dan kiezen voor

Elektrode lassen, of voor TIG lassen ? Leg het kort uit.

4) Noem 2 belangrijke verschillen tussen TIG en MIG/MAG lassen op.

5) Kies één van de 6 gepresenteerde lijmsoorten uit. Beschrijf wat de voordelen van deze lijmsoort

zijn, voor je huidige Ontwerp project (ga zo specifiek mogelijk in op jouw Ontwerp).

1. Wel doen, dit omdat het veel opdrachen vergemakkelijkt en omdat het makkelijk te automatiseren is. Toevoeging van lasmateriaal is ook niet per se nodig dus is het vrij gemakkelijk om gebruik te maken van de robot.
2. Dit zou ik doen met TIG, want je kunt met TIG heel gemakkelijk super dunne las naden maken en dit is goed voor het gebruik van dun plaat materiaal.
3. Bij het gebruik van TIG lassen heb je een vloeibad waar je handmatig toevoegdraad in laat smelten. Bij MIG/MAG staat juist de toevoegdraad onder stroom, deze word ook automatisch aangevoerd. TIG is dan ook het moeilijkste om goed te kunnen maar wel het meest profesionele.
4. Epoxylijmen dit zijn twee-componentlijmen. Met een hoge sterkte en lage flexibiliteit. Ze worden toegepast bij sterke, duurzame verbindingen.
   1. Sterke en hoge belastbare verbindingen
   2. Relatief hoge viscositeit maakt ze over het algemeen lastig te verwerken, maar dit kan men ondervangen door een lichte temperatuurverhogig van de onderdelen, zodat de lijm gemakkelijker uitvloeit.
   3. Omdat epoxylijmen vrij bros zijn kunnen ze niet worden toegepast bij flexibele verbindingen.
   4. Toepassingen vinden we in metalen, kunststoffen en keramiek, maar de lijm wordt ook ingezet als reparatiehars. Hierbij worden aan het hars vulmiddelen toegevoegd om ruimten te kunnen dichten.