|  |
| --- |
| **Failure Mode and Effect Analysis Worksheet** |
| Proces of product: . . . . . . . . . . . FMEA Team: . . . . . . . . . . . . . . . Teamleider: .Dylan Bouwmans | FMEA nummer:. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . Originele FMEA datum: . . . . . . . . . . . . . . . .Datum geoptimaliseerde FMEA: . . . . . . . . .  |
| **FMEA** | **Actie resultaten** |
| Component en functie  | Mogelijk falen | Effecten van falen | S | Redenen van falen | O | Detecteerbaarheid | D | RPN | Acties |  |  |  | RPN |
| handvat | Worden te heet  | Niet vast kunnen pakken | 7 | Niet goed isolerend materiaal | 7 | Je verbrand je handen bij vastpakken  | 8 | 392 | Een beter isolerend materiaal gebruiken | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Rooster | Te dun materiaal | Breekt, smelt door de warmte | 8 | Slechte kwaliteit | 7 | Het materiaal vervormd | 8 | 448 | Dikker staal gebruiken | 3 | 3 | 2 | 18 |
| Bak/rooster voor de kolen | Wordt te heet | Vervormt door de warmte | 8 | Staal is te dun en de warmte kan niet goed ontsnappen.  | 7 | Staal dat afbrokkelt | 8 | 448 | Beter hitte bestendig materiaal gebruiken | 2 | 2 | 1 | 4 |
| luchttoevoer | Teveel of te weinig lucht doorlaten  | De bbq wil niet aan, of wordt te snel te heet | 7 | Gaten zijn te klein of te groot | 7 | De kolen worden niet heet of heel snel heel heet.  | 6 | 294 | Beter formaat gaten uit kiezen.  | 4 | 2 | 2 | 16 |
| Deksel  | Wordt te heet | Vervormt door de warmte | 7 | Staal is te dun en deksel zit te laag bij het vuur  | 7 | Het materiaal vervormd, verkoolt | 8 | 392 | Deksel hoger monteren, beter staal gebruiken | 4 | 1 | 3 | 12 |